Fiche technique du produit

NIU

NI1902ST740NG

NIU LED STREET CL.II 9000 GR.

Description:

Luminaire urbain modèle NIU LED STREET CL. II 9000 de la marque LAMP. Fabriqué en aluminium injecté laqué de couleur gris texturé et verre trempé sérigraphié plat. Modèle pour LED HI-POWER avec température de couleur 4000K, CRI 70 et équipement électronique incorporé. Avec optiques routière. Avec niveau de protection IP66, IK10. Classe d'isolation II. Pour adapter à Ø60mm. Durée de vie: 50. 000 L90. BUG Rate: B1 U1 G1, ULOR 0%.

Finition: Gris texturé

Poids: 12.450 g

Surface max.exposition au vent: 0.18 M2

Installation: Integré dans poteaux electriques

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

Flux lumineux:	6.736 lm	**ºK :**	4000
Plum:	104W	**IRC :**	70
Efficacité:	64,7 lm/w	**MacAdam:**	4
Type:	HIGH POWER LED	**Alimentation:**	220-240V 50/60Hz
Durée de vie LED:	50.000 L90 (Ta=25ºC)	**Équipement:**	Électronique
Puissance:	97W		

Tolérance de flux lumineux +/- 10%

OPTIONS PERSONNALISABLES:

NI1902ST740NG **NIU LED STREET CL.II 9000 GR.**

DONNÉES PHOTOMÉTRIQUES :

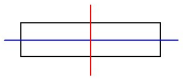
NI1902ST740NG

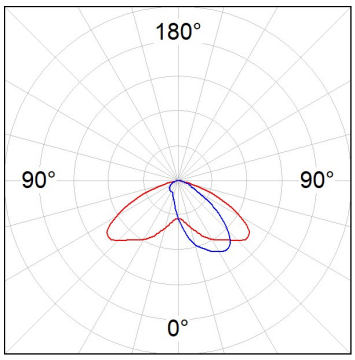
η = 100%

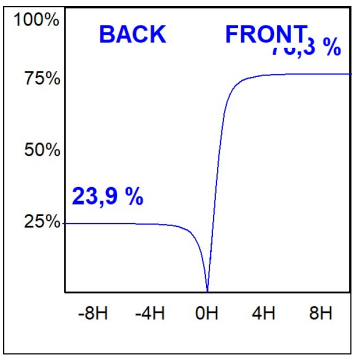
Imax = 542 cd/klm

UTE: 1,00E

CIE: 37 78 98 100 100







ACCESSOIRES :

Montage

Code produit:	Description:	Code produit:	Description:
NIARED60G	NIU ACC. IND Ø60 ARM	NIPOAD76G	NIU ACC. Ø76 POLE ADAPTER

ACCESSOIRES :

Support

Code produit:	Description:	Code produit:	Description:
NIAR650G	NIU ACC. WALL ARM	NIPOBR135G	NIU ACC. IND Ø60-135 POLE CLAMP

Code produit:	Description:
NIPOBR48G	NIU ACC. Ø48 POLE BRACKET
NIPOBR60G	NIU ACC. Ø60 POLE BRACKET