

NI1902ST740NG



NIU LED STREET CL.II 9000 GR.

Description:

Luminaire urbain modèle NIU LED STREET CL. II 9000 de la marque LAMP. Fabriqué en aluminium injecté laqué de couleur gris texturé et verre trempé sérigraphié plat. Modèle pour LED HI-POWER avec température de couleur 4000K, CRI 70 et équipement électronique incorporé. Avec optiques routière. Avec niveau de protection IP66, IK10. Classe d'isolation II. Pour adapter à Ø60mm. Durée de vie: 50. 000 L90. BUG Rate: B1 U1 G1, ULOR 0%.

Finition: Gris texturé

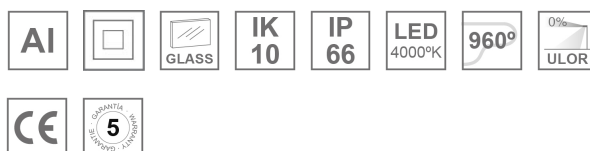
Poids: 12.450 g

Surface max.exposition au vent: 0.18 M2

Installation: Intégré dans poteaux électriques

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:

Flux lumineux:	6.736 lm	°K :	4000
Plum:	104W	IRC :	70
Efficacité:	64,7 lm/w	MacAdam:	4
Type:	HIGH POWER LED	Alimentation:	220-240V 50/60Hz
Durée de vie LED:	50.000 L90 (Ta=25°C)	Équipement:	Électronique
Puissance:	97W		

Tolérance de flux lumineux +/- 10%


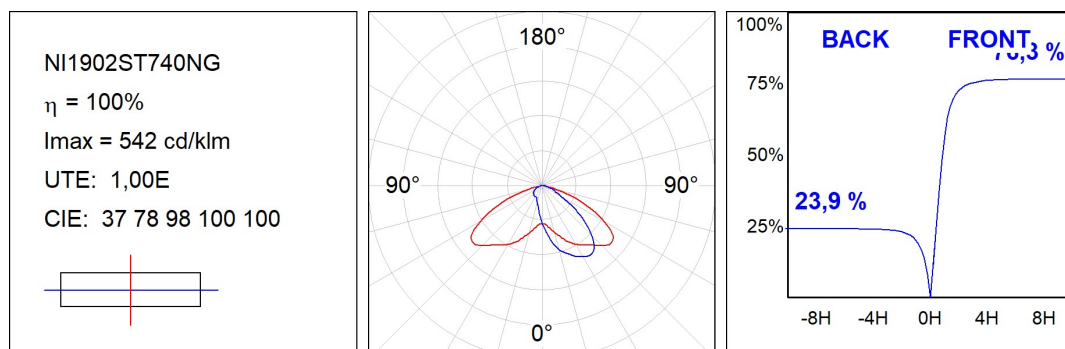
OPTIONS PERSONNALISABLES:



NI1902ST740NG

NIU LED STREET CL.II 9000 GR.

DONNÉES PHOTOMÉTRIQUES :



ACCESSOIRES :

Montage



Code produit:

NIARED60G

Description:

NIU ACC. IND Ø60 ARM



Code produit:

NIPOAD76G

Description:

NIU ACC. Ø76 POLE ADAPTER

ACCESSOIRES :

Support



Code produit:

NIAR650G

Description:

NIU ACC. WALL ARM



Code produit:

NIPOBR135G

Description:

NIU ACC. IND Ø60-135 POLE CLAMP



Code produit:

NIPOBR48G

Description:

NIU ACC. Ø48 POLE BRACKET

NIPOBR60G

NIU ACC. Ø60 POLE BRACKET