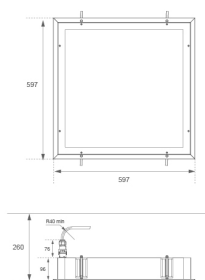
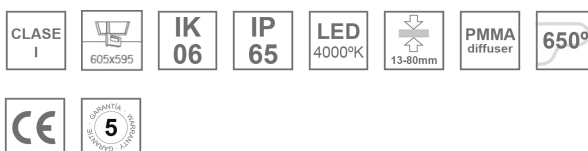


HM20605565OP840NW

**HERMETICA G2 600 5600 IP65 NW OPAL WH****Description:**

Luminaire modulaire pour montage encastré modèle HERMETICA G2 600 5600 de la marque LAMP. Réalisé en tôle d'acier laquée en blanc, avec un cadre extérieur qui s'ouvre par le bas. Diffuseur OPAL en PMMA pour une distribution générale. Modèle pour LED MID-POWER, avec température de couleur 4000K et IRC80. Équipement électronique ON OFF incorporé. Avec niveau de protection IP65, IK06. Classe d'isolation I. Groupe de sécurité Photobiologique 0. Durée de vie: 60.000 L80 B10. Finition blanc.

Dimensions: 616 x 616 x 96 mm**Poids:** 8.250 g**Installation:** Encastré**Mesures encastrement:** 588 x 588 x 0 mm**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES:****Flux lumineux:** 4.600 lm**°K :** 4000**Plum:** 34W**IRC :** 80**Efficacité:** 135,3 lm/w**MacAdam:** 3**Type:** MID POWER LED**Alimentation:** 220-240V 50/60Hz**Durée de vie LED:** >60.000 L80B10 (Ta=25°C)**Équipement:** Électronique**Puissance:** 30W**Tolérance de flux lumineux +/- 10%****OPTIONS PERSONNALISABLES:**

DONNÉES PHOTOMÉTRIQUES :

