

Todo producto, deberá cumplir estas especificaciones técnicas y requisitos ambientales:

En todos los pedidos y en cada línea de producto aparecen indicadas las siguientes especificaciones que cada ítem deberá cumplir:

**Referencia y descripción** del producto solicitado, cantidad y precio.

**Fecha de entrega prevista.**

**Material de proveedor** (pudiendo ser el nº de matriz o referencia específica)

**Comentarios** (si procede)

**ETP** (especificación técnica de compras y requisitos ambientales) que deben cumplir los materiales.

**Número de plano y versión\*** en que deben ser fabricados y suministrados.

**Color** (si procede)

**Referencia fabricante** (si procede)

*\*En caso de no disponer de ellos, debe solicitarlo al departamento de compras.*

Material	Descripción	Cantidad/UM	Precio Neto	Descuent	Importe Neto	Fecha Entrega
3301700	PFL. FIL35 SUPERFICIE (5800MM)	121.80 /M				
	BL. [REDACTED] MATRIZ					
	21 BARRAS					
	ETP: 2-2ª N° Plano: 3301709 --					
	Tipo U.A.: L-CONT. PERFIL - Cant.U.A.: 10,000 M					
	Color: RAL 9010 BLANCO MATE					
	Referencia Fabricante:					

Realizado por: X.Marbà	Revisado por: J.Arasanz	Aprobado por: I.Cusidó
Fecha: 22.01.2020	Fecha: 22.01.2020	Fecha: 22.01.2020
ETP/COM-002 PINTURAS-LACADOS NORMA: UNE-EN-ISO-9001:2015 UNE-EN-ISO-14001:2015	ESTE DOCUMENTO PUEDE QUEDAR OBSOLETO UNA VEZ IMPRESO	

1. MATERIAL: Según especificaciones plano. Se deberá incluir en el primer pedido y siempre que haya un cambio, las especificaciones técnicas de la primera materia y fabricante, aceptándose primero la equivalencia de material. En caso de inyección se marcarán las siglas del tipo de material (PC, etc.) siempre que se pueda.
2. Dimensiones y tolerancias según plano correspondiente (referencia y edición de plano en el pedido de compras). LAMP S.A.U. enviará el plano de pieza siempre que haya una modificación y hará constar su edición en el pedido.
3. En extrusión las barras de perfil estarán exentas de golpes, rebabas, rayas, etc. y vendrán embaladas de manera que se evite cualquier deterioro de producto durante su posterior transporte o manipulación.
4. En piezas de inyección vendrán convenientemente protegidas para evitar rayas o golpes durante el transporte mediante bolsa individual y caja exterior.
5. En el caso de un proceso posterior de metalizado, se avisará al proveedor para evitar suciedad, grasas, contacto con las piezas durante el proceso de inyección. Igualmente se evitará que la pieza pueda adquirir humedad y polvo mediante una bolsa reciclable o reutilizable o papel reutilizable.
6. La cantidad entregada será la pedida en el pedido de compras. Cualquier alteración será consultada con el Departamento de Compras.
7. El material será identificado por fecha de fabricación o lote.
8. El material que no supere las correspondientes inspecciones de Calidad en LAMP S.A.U. será devuelto al proveedor.
9. Antes de entregar el material, consultar destino.
10. Se tendrán en cuenta los requisitos medioambientales, para reducir al mínimo la generación de residuos, y emisiones de CO2.
11. Los proveedores asegurarán el cumplimiento de normativas ambientales acreditando la gestión correcta de residuos entregando los comprobantes de la misma o aportando la certificación de empresa en ISO 14001.